

Ф СТП 229-43/J

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел.: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

Tel: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

62005

Дата
Date

22.02.2025

Лист 1 из 1 листов
Sheet 1 of 1 sheetsСвидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

.Контракт № 1-ПП-АМК от 28.12.2022,
Contract № спецификация №СМСМ-000046Заказ № 3302
Production order №

Грузополучатель: АО "Металлокомплект-М"

Российская Федерация, г. Подольск 142113 п. Молодежный, ул. Промышленная,
дом 10, стр.1

Станция: Гривно, Моск.

Дорога: Московская

Покупатель: АО "Металлокомплект-М"

Вагон № 60257342
RW-car №

KVV-car №

Наименование товара:		горячекатаный стальной лист с обрезными кромками			Стандарт:		
Description of goods:		hot rolled steel plates with sheared edges			Standard:		
Марка стали		09Г2С-15			ГОСТ 19281-2014, ГС, категория 15 класс прочности 345 ГОСТ 19903-2015, Б, ПН, О, Ф4 условия заказа		
Grade of steel							
Состояние поставки:		горячекатаный					
Delivery condition:		as-rolled					
№ позиц	Номера плавков	Номера партий	Размеры, мм			Количество товара, шт/мест	Теоретический вес, тн
			Dimensions, mm				
item	Cast №	Test №	Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	Quantity/pcs	Theoretical weight, tn
8	25K10996	51021	25	1500	6000	24	42,384
9	25K10996	51024	30	1500	6000	4	8,480
Общее количество:			28			Общий теоретический вес:	
Total quantity (pcs):						Total theoretical weight (tn):	

50,864



Выплавка : конвертерный способ производства
Steelmaking process : basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

62005

Номер плавки Cast №	Quality Certificate №																
	Химический состав, %					Chemical composition, %											
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100			X 1000		X 100			X 1000							X 100	
25K10996	12	158	63	2	8	5	2	3.1	33	3.1	32.7		18.8	3		43	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб
	Размеры образца		Отбор образца			Температура	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(J) Энергия удара KU 2=(J/sm2) Ударная вязкость KCU 3=(%) Волокнистая составляющая 4=(J/sm2) Ударная вязкость после механического старения				
	D.m. of specimen		Specimen												
	толщина	ширина	Место,	Направление	Положение	испытаний	Yield point,	Ten-sile	Elon-gation	Re-duc-tion					
test №	thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	tem-perature C°	ReL N/mm²	stre-ngth Rm, N/mm²	Lo=5.65√F0 %	of area Z %					Bend
											Значения Values				
											1	2	3	Σn	
51021	25	30		T		+20	430	558	27.0						УД
	25	30		T		+20	434	562	27.5						УД
	10	10		T		-70					2	145	152	149	
	10	10		T		-70					2	155	147	151	
	10	10		T		+20					4	178	167	173	
51024	10	10		T		+20					4	176	181	179	
	Ø 10			T		+20	432	559	30.0						УД
	Ø 10			T		+20	436	564	29.0						УД
	10	10		T		-70					2	153	145	149	
	10	10		T		-70					2	152	157	155	
	10	10		T		+20					4	172	167	170	
	10	10		T		+20					4	178	172	175	

Маркировка: № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, заводской идентификационный номер (№ ID)
Marking: order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, plant identification number (№ ID)
Клеймовка: № плавки, марка стали, К клеймо
Hard stamp: cast №, grade of steel, K stamp



Подпись
Signature



22.02.2025 8:27:25

(882C84B5-7932193-288A2B3F-037465800)